





Immagine: Gildemeister

## Sistema di equilibratura manuale

- Tavole per pezzi in rotazione bassi regimi di giri
- Pezzi asimmetrici
- Fresatrici e centri di tornitura e torni verticali

Lo sbilanciamento è la più comune sorgente di vibrazioni su una macchina utensile. L'equilibratura del portautensili e del mandrino può essere di grande beneficio.

Questa operazione, divenuta uno standard negli ultimi decenni sulle rettificatrici, ha guadagnato interesse anche su macchine combinate (fresatrici e centri di tornitura) e su torni verticali, specialmente nella lavorazione di pezzi asimmetrici. Mantenere le vibrazioni al livello più basso possibile aumenta la vita utile dei cuscinetti e degli utensili e fornisce come risultato una migliore qualità superficiale del pezzo.

Il modulo P6001FD è l'ultimo nato della famiglia di pre-equilibratura Dittel P6000 ed è specificatamente progettato per l'uso su macchine utensili funzionanti a bassi regimi di giri.

Lo sbilanciamento della tavola di macchina su un piano predefinito viene rilevato durante un ciclo di pre-equilibratura e successivamente compensato mediante il fissaggio di masse note in posizioni calcolate sulla tavola rotante.

Il P6001FD suggerisce per la massa bilanciante il migliore valore scelto all'interno di una tabella liberamente programmabile. Un algoritmo sceglie poi tra un massimo di 24 la migliore posizione nella quale fissare due o tre masse. L'elettronica offre un monitoraggio continuo del livello delle vibrazioni della tavola rotante.

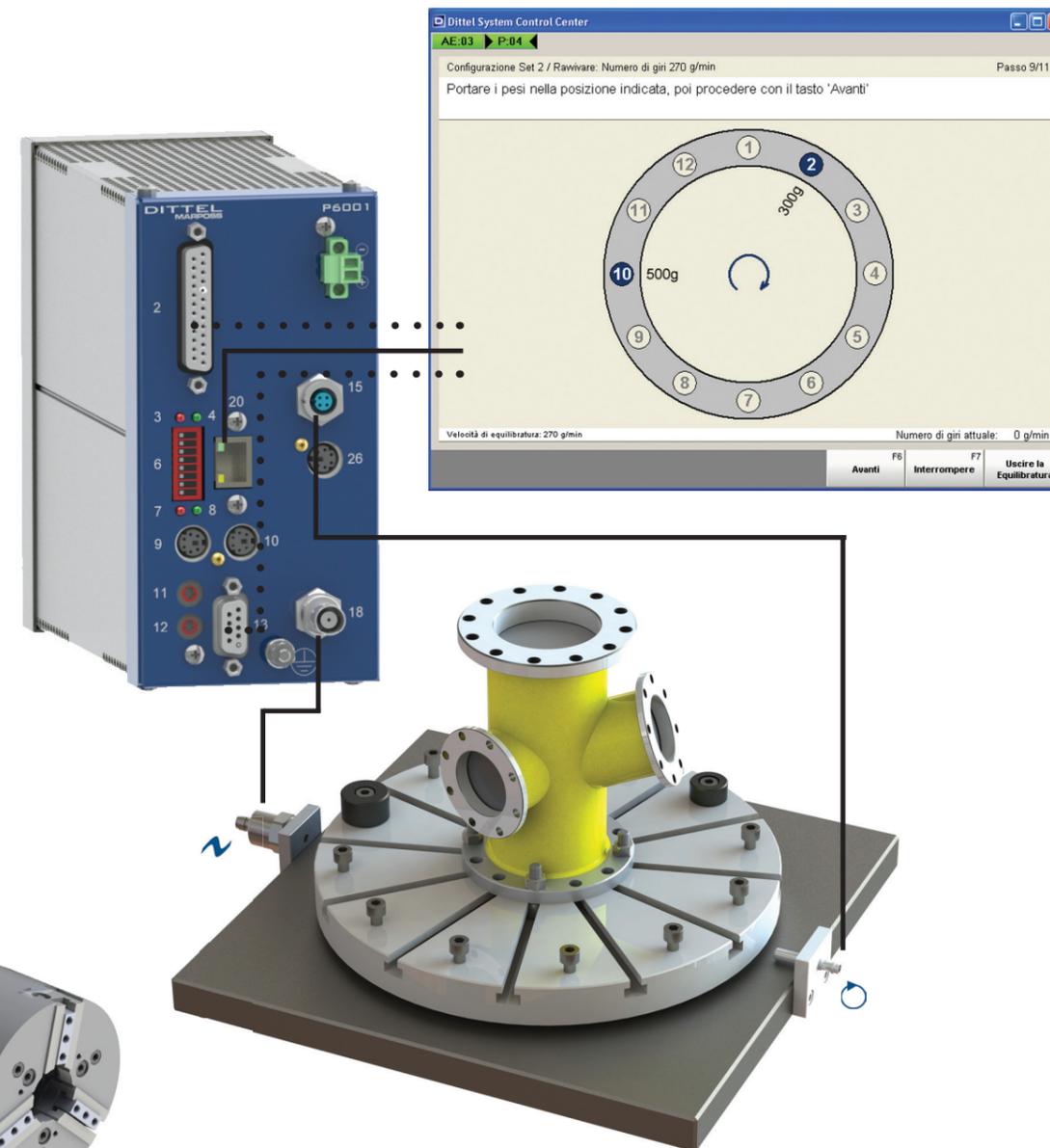
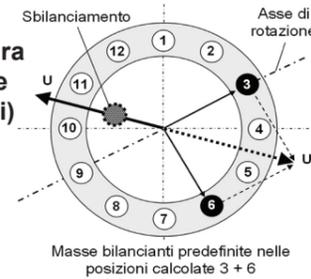
Il P6001FD può essere programmato e usato, e le sue funzioni visualizzate per mezzo dell'unità di controllo di macchina o con un qualunque PC in ambiente Windows. I segnali possono essere scambiati con la macchina tramite ProfiBUS o mediante la connessione ad I/O statici.



Tabella delle masse		Pesi
vW1		100.00 g
vW2		200.00 g
vW3		300.00 g
vW4		400.00 g
vW5		500.00 g
vW6		600.00 g
vW7		700.00 g
vW8		800.00 g
vW9		900.00 g
vW10		1000.00 g
vW11		2000.00 g
Nome		0.00 g

## Pre-equilibratura col metodo della posizione fissa:

Compensazione della bilanciatura mediante l'inserimento di masse definite (ad es. viti, pesi calibrati) in posizioni specifiche, con un massimo di 24 posizioni con 2-3 masse bilancianti ciascuna.



## Caratteristiche particolari

Sbilanciamento filtrato per RPM  
Monitoraggio RPM range 80-6000 1/min

Monitoraggio continuo dello sbilanciamento

Interfaccia grafica utente intelligente e personalizzabile

Canali di connessione ProfiBUS o ad I/O statici

Visualizzazione mediante connessione Ethernet

Semplice integrazione software

Semplice reset alle condizioni di fabbrica in caso di assistenza (series setup)

Livelli utente singolarmente programmabili

# DITTEL MARPOSS

**Dittel Messtechnik GmbH**  
Erpfinger Straße 36  
86899 Landsberg am Lech  
Germany

Tel.: +49 (0)81 91 3351-0  
Fax: +49 (0)81 91 3351-49  
info@dittel.marposs.com  
www.dittel.com



Marposs in the world:  
[www.marposs.com/addresses](http://www.marposs.com/addresses)

Visit the  
[www.dittel.com](http://www.dittel.com) website

